

Łąwa, dnia 24.03.2017r

ZAPYTANIE OFERTOWE

na zaprojektowanie, dostawę oraz montaż fabrycznie nowej linii technologicznej do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu w ramach realizacji projektu pn. Wzrost konkurencyjności firmy poprzez skomercjalizowanie wyników prac B+R

§I. Zamawiający

1. Nazwa Zamawiającego: **PPHU ASIA Dorota Trzcńska,**
2. Adres Zamawiającego: **ul. Malczewskiego 15, 14-200 Łąwa,**
3. Strona internetowa Zamawiającego: www.asiapack.pl
4. Adres e-mail: office@asiapack.pl
5. Fax: **+48 89 648 82 72,**
6. Tel. **+48 603 661 867**

§II. Tryb udzielenia zamówienia:

1. **Tryb postępowania:** postępowanie prowadzone w trybie zasady konkurencyjności określonej w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 19.09.2016 opublikowanych w dniu 14.10.2016 na stronie <https://www.funduszeuropejskie.gov.pl/strony/o-funduszach/dokumenty/wytyczne-w-zakresie-kwalifikowalnosci-wydatkow-w-ramach-europejskiego-funduszu-rozwoju-regionalnego-europejskiego-funduszu-spolecznego-oraz-funduszu-spojnosci-na-lata-2014-2020/> ma na celu wyłonienie najkorzystniejszej oferty na **zaprojektowanie, dostawę oraz montaż fabrycznie nowej linii technologicznej do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu w ramach realizacji projektu pn. Wzrost konkurencyjności firmy poprzez skomercjalizowanie wyników prac B+R. Postępowanie znak ASP/1/2017**
2. Podstawa prawna opracowania Zapytania Ofertowego:
 - 1) Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 19.09.2016r.
 - 2) Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 - 2020 z dnia 28.08.2015r.
 - 3) Regulamin konkursu w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R Poddziałanie 3.2.1 Badania na rynek z dnia 22.08.2016
 - 4) Ustawa z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny. (Dz.U.2016.380 z późn. zm.), dalej „Kc”, oraz postanowień niniejszego Zapytania Ofertowego zwanego dalej „ZO”.
 - 5) Każdorazowo gdy w niniejszej ogłoszeniu jest mowa o:
 - a) „Wykonawcy”, należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o zawarcie umowy, złożyła ofertę lub zawarła umowę.
 - b) „ZO” - należy przez to rozumieć niniejsze ZO wraz załącznikami;
 - c) „Ofiercie najkorzystniejszej”, należy przez to rozumieć ofertę najkorzystniejszą z uwzględnieniem wszystkich kryteriów oceny ofert;

§III. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest **zaprojektowanie, dostawę oraz montaż fabrycznie nowej linii technologicznej do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu w ramach realizacji projektu pn.**

Wzrost konkurencyjności firmy poprzez skomercjalizowanie wyników prac B+R

2. Przedmiot zamówienia należy wykonać zgodnie z poniższymi minimalnymi wymogami

1) Wymagane główne cechy:

- a) System absorpcji wibracji
- b) Kontrola cięcia wypełnienia na synchronizowanym podwójnym serwonapędzie
- c) System cięcia ciągłego
- d) Urządzenie do zaprowadzania wstęgi papieru
- e) Noże tnące wypełnienie, o dwuwarstwowej strukturze, zapewniającą wydłużoną żywotność, z elementami tnącymi z węgla wolframu,
- f) 1-Grzanie oparte na podczerwieni, zgodne z zastrzeżeniem patentowym nr P405957
- g) 2-Grzanie oparte na NANO technologii, energooszczędne lub równoważny
- h) Modułowy system laminujący pozwalający na łatwą rozbudowę w celu zwiększenia wydajności
- i) Automatyczny system prowadzenia wstęgi papieru(EPC, Edge Position Control)
- j) System ostrzenia noży krążkowych
- k) Synchronizacja przekrawania poprzecznego z posuwem płyty serwonapędem.
- l) Skomputeryzowany panel sterowania ułatwiający obsługę

2) Ogólny opis techniczny:

- a) Używane materiały do produkcji
 - Papiery: Celulozowe i makulaturowe w rolach, 120-500gsm
 - Kleje: PVA lub podobne
 - Szerokość roli papieru Max 3100mm
 - Typ wypełnienia ciągła produkcja rdzenia typu plater miodu
 - Wielkość plastra miodu
 - Szerokość ciągłego rdzenia max 3100mm ,wielkość oka 8-100mm, grubość 5,5-100mm
 - Wielkość płyty
 - Max szerokość 2300mm, długość 500-9999mm (Z możliwością ustawienia)
- b) Prędkość Cięcia wypełnienia: do 500cięć/min
- c) Prędkość nominalna laminowania: 20m /min
- d) Prędkość realna laminowania: 10m /min
- e) Nóż ruchomy - prędkość cięcia 2m/sek.
- f) Zapotrzebowanie na energię 100 kW
- g) Dwa komplety oprzyrządowania na cele 14 i 22mm
- h) dwa komplety noży
- i) wilgotność gotowej płyty max do 10%

3) Konfiguracja (poddział elementów)

- a) Odwijaki - standy do papieru na 10 roli
- b) aplikator kleju
- c) zaprowadzanie wstęgi papieru
- d) moduł cięcia wypełnienia (rdzenia)
- e) stół pośredni
- f) Ekspander wypełnienia oraz urządzenie wprowadzające
- g) Zespół klejący
- h) Zespoły formujące
- i) Zespół grzewczy oparty na podczerwieni
- j) Zespół grzewczy oparty na nano płytkach lub inny równoważny zapewniający oszczędność energii
- k) Przekrawacz wzdłużny
- l) Przekrawacz poprzeczny
- m) Dwa komplety oprzyrządowania na cele 14 i 22mm
- n) dwa komplety noży

4) Standy do papieru – 5 sztuk po dwie role papieru

- a) Odwijak papieru – typ hydrauliczny
 - b) Napęd hydrauliczny- przenoszenie roli do góry, w dół, w prawo oraz w lewo
 - c) Automatem system kontroli napięcia papieru – hamulce pneumatyczne automatyczny/pneumatyczny system kontroli napięcia wstęgi
 - d) Max. Szerokość papieru: 3350mm
 - e) system transportu roli papieru do odwijaków
- 5) System prowadzenia wstęgi papieru (EPC)**
- a) Sterowanie ustawianiem krawędzi papieru
 - b) Automatyczne ustawianie prowadzenia wstęgi
- 6) Podawanie kleju**
- a) Dysze klejowe Klej podawany w osobnym module klejowym
 - b) moduł składa się z pompy, filtra i regulacji ciśnienia, nakładarka kleju na wstęgi papieru
 - c) Szerokość klejenia:3100mm
- 7) moduł zaprowadzania papieru (urządzenie wyrównujące wstęgę papieru)**
- 8) cięcie wypełnienia**
- a) ruch noża poziomy
 - b) Wysokość powstającego wypełnienia 5,5-100mm
 - c) System cięcia i klejenia ciągłego
 - d) Wysokość wypełnienia ustawiana z głównego ekranu dotykowego oraz z pomocniczego panelu stołu
 - e) Cięcie sterowane przez synchronizowany podwójny serwonapęd
 - f) Dwa połączone serwo motory Jeden podąża synchronicznie za drugim Wydajny w tworzeniu sztucznej fali na nożu tnącym, zapewniającej czyste cięcie
- 9) stół magazynujący wypełnienie do produkcji płyty - hydrauliczny lub pneumatycznie automatyczne dopasowanie wysokości**
- 10) ekspander do wypełnienia i zespół wprowadzający wypełnienie**
- 11) zespół klejący nakładający obustronnie klej na wypełnienie posiadający system mycia i czyszczenia wałków klejowych**
- 12) Sekcja formująca -taśmy transportowe ,cyfrowa kontrola wysokości płyty**
- 13) zespół nagrzewając-suszący**
- a) 1 grzanie oparte na podczerwieni zgodnie z zastrzeżeniem patentowym nr P405957
 - b) 2 drugi zespół grzania oparty na NANO technologii, energooszczędne lub równoważny pod względem efektywności suszenia
 - c) zabezpieczenie przed przegraniem
- 14) cięcie wzdłużne:**
- a) Grubość cięcia do 100mm
 - b) Cięcie boków 2 noże,
 - c) Cięcie po środku 2 noże
 - d) Materiał na nóż: HSS (SKH9),
 - e) Chłodzenie noży
 - f) Automatyczne pozycjonowanie noży
 - g) zintegrowane automatyczne ostrzenie noży
- 15) cięcie poprzeczne**
- a) Nóż porzecznym ruchomy
 - b) synchronizacja przekrawania poprzecznego z posuwem płyty serwonapędem zapewniająca precyzję cięcia +/- 1.0mm ,
 - c) Chłodzenie noża,

- d) prędkość cięcia 2m/sec,
 - e) zintegrowane automatyczne ostrzenie noża
3. Nazwy i kody CPV: 42800000-4 - Maszyny do produkcji papieru i tektury, 42810000-7 - Części maszyn do produkcji papieru i tektury
 4. Zgodnie z zapisem Rozdziału 6.5 podrozdziału 6.5.2 pkt 8) lit.a) ppkt i) Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 19.09.2016r z uwagi na konieczność ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa w zakresie zastrzeżenia patentowego nr P405957 Zamawiający informuje, że prześle informacje zawarte we wniosku patentowym nr P405957 do potencjalnego Wykonawcy po złożeniu przez niego pisemnej prośby o jego udostępnienie. Jednocześnie Zamawiający informuje, że przedmiotowe zastrzeżenie patentowe nr P405957 jest udostępniane przez Urząd Patentowy w Warszawie.
 5. Przedmiot zamówienia jest współfinansowany z Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach Działanie 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, Poddziałanie 3.2.1 Badania na rynek.
 6. Zamawiający informuje, że niniejsze zamówienie jest dofinansowane ze środków UE, a rozliczenie musi nastąpić do dnia wskazanego w §IV poniżej. W związku z powyższym Zamawiający zastrzega możliwość nie odebrania przedmiotu umowy dostarczonego po tym terminie.
 7. Zamawiający żąda wskazania w Ofercie części zamówienia, którą Wykonawca zamierza zlecić podwykonawcom w załączniku nr 1 do ZO .

§IV. Termin realizacji zamówienia:

1. Przedmiot zamówienia należy wykonać od dnia podpisania umowy do dnia 31.03.2018 r.
2. Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia: 14-220 Kisielice , powiat .iławski, województwo Warmińsko-Mazurskie, Polska.

§V. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.

1. W postępowaniu nie mogą brać udziału podmioty, które powiązane są z zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy osobowo lub kapitałowo, w szczególności poprzez:
 - 1) uczestnictwo w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - 2) posiadanie co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
 - 3) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - 4) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.Ocena spełniania warunku nastąpi na podstawie wypełnionego przez Wykonawcę załącznika nr 2 do ZO, o którym mowa w §VI ust. 2 pkt.2) ZO.
2. Zamawiający wykluczy z postępowania podmioty (wykonawców) powiązane z innymi podmiotami stanowiącymi konkurencję dla Zamawiającego tj. prowadzącymi działalność gospodarczą o profilu Zamawiającego lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu tych podmiotów osobowo lub kapitałowo, w szczególności poprzez:
 - 1) uczestnictwo w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - 2) posiadanie co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
 - 3) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - 4) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej,

pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Ocena spełniania warunku nastąpi na podstawie złożonego oświadczenia przez Wykonawcę w załączniku nr 1 do ZO, o którym mowa w §VI ust. 2 pkt.1) ZO.

3. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy: spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące:
 - 1) **uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności:** zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie.
 - 2) **wiedza i doświadczenie:** Wykonawca w zakresie wiedzy i doświadczenia wykaże, że w okresie ostatnich **5 lat** przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie dostarczyli co najmniej jedną linię **technologiczną do produkcji wypełnienia papierowego typu plaster miodu o szerokości nie mniejszej niż 2800mm** ,oraz co najmniej jedną linię **technologiczną do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu o szerokości nie mniejszej niż 1700 mm** w której skład wchodziły co najmniej następujące elementy: *odwijaki - standy do papieru, aplikator kleju, , moduł cięcia wypełnienia (rdzenia), stół pośredni, ekspander wypełnienia oraz urządzenie wprowadzające, zespół grzewczy oparty na nano płytkach lub inny równoważny zapewniający oszczędność energii, przekrawacz wzdłużny i poprzeczny, noże* oraz dokonali montażu i kalibracji tych linii. Wykonawca złoży także oświadczenie, że dysponuje wiedzą i doświadczeniem potrzebnym do wykonania zamówienia. **Ocena spełniania warunków szczegółowych będzie dokonana na podstawie złożonego przez Wykonawcę wypełnionego formularza „Wykazu dostaw”, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ZO, o którym mowa w §VI ust. 2 pkt.3) ZO.** Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą wykazać, że chociaż jeden z nich lub łącznie spełniają w/w warunek. Wykonawca umożliwi przedstawicielowi bezpłatną inspekcję zainstalowanych linii podczas pracy. Koszty podróży na miejsce pokrywa Zamawiający) - przed podpisaniem umowy. Brak możliwości inspekcji jest równoznaczne z odrzuceniem oferty
 - 3) **potencjał techniczny:** zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie.
 - 4) **osoby zdolne do wykonania zamówienia:** zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie.
 - 5) **sytuacji ekonomicznej lub finansowej:** zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie.

§VI.Wymagania dotyczące sporządzenia oferty:

1. Wykonawca (zbywca) składa formularz ofertowy z wskazaniem ceny za poszczególne elementy stanowiące przedmiot zamówienia oraz łącznie .
2. Na ofertę składają się następujące dokumenty i oświadczenia w przypadku składnia oferty za pomocą poczty elektronicznej zeskanowane dokumenty):
 - 1) Formularz ofertowy – zgodnie z załącznikiem nr 1 niniejszego Zapytania Ofertowego,
 - 2) Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym zgodnie z załącznikiem nr 2 do niniejszego Zapytania Ofertowego - w przypadku podmiotów składających ofertę wspólną przedmiotowe oświadczenie składa każdy wykonawca oddzielnie we własnym imieniu,
 - 3) Wykaz dostaw wykonanych lub wykonywanych w okresie ostatnich **5 lat** przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności Wykonawcy jest krótszy, to w tym okresie, dostaw odpowiadających opisowi w **§V ust.2 pkt 2) ZO**
 - 4) Pełnomocnictwo w przypadku ustanowienia przez Wykonawcę pełnomocnika, oryginał udzielonego pełnomocnictwa lub notarialnie potwierdzoną jego kopię. Z treści pełnomocnictwa musi jednoznacznie wynikać zakres umocowania do czynności związanych z postępowaniem, w szczególności do podpisania i złożenia oferty.

- 5) W przypadku wspólnego ubiegania się o udzielenie zamówienia przez kilku wykonawców- podpisane przez wszystkie podmioty wspólnie ubiegające się o udzielenie zamówienia, pełnomocnictwo złożone w formie oryginału lub notarialnie potwierdzonej kopii.
- 6) Wykonawcy zobowiązani są zapoznać się dokładnie z informacjami zawartymi w ZO i przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie.
3. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym przypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawców w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawcy zobowiązują się nie podnosić jakichkolwiek roszczeń z tego tytułu względem Zamawiającego.
4. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, na maszynie do pisania, komputerze lub ręcznie długopisem, w przypadku składania oferty w siedzibie Zamawiającego również spięta lub zszyta w sposób uniemożliwiający jej rozpięcie (zdekompletowanie). Każdy dokument składający się na ofertę musi być czytelny. **Zamawiający dopuszcza złożenie oferty w języku angielskim, w takim przypadku Wykonawca zobowiązany jest złożyć ofertę wraz z tłumaczeniem na język polski zgodnie z ust. 5 i 6.**
5. Jeżeli któryś z wymaganych dokumentów składanych przez Wykonawcę jest sporządzony w języku obcym dokument taki należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski.
6. Wszelkie pisma sporządzone w językach obcych muszą być przetłumaczone na język polski, podczas oceny ofert Zamawiający będzie opierał się na tekście przetłumaczonym, a później tekst przetłumaczony na język polski, będzie podstawą badania zgodnego zamiaru stron i celu umowy zgodnie, z art. 65 §2 kc. W razie wątpliwości uznaje się, iż wersja polskojęzyczna jest wiążąca.
7. Oferta (formularz oferty, oświadczenia, o których mowa w ZO) musi być podpisana lub zaparafowana przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy. Jeżeli osoba/osoby podpisująca ofertę działa na podstawie pełnomocnictwa, to pełnomocnictwo to musi w swej treści jednoznacznie wskazywać uprawnienie do podpisania oferty. Pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do oferty.
8. Ofertę można złożyć w zamkniętej kopercie, przed upływem terminu składania ofert oznakowanej w sposób następujący:
 - 1) Oznakowana nazwą firmy Wykonawcy opisana jn **PPHU ASIA Dorota Trzcńska ul. Malczewskiego 15, 14-200 Iława**, Oferta w postępowaniu **ASP/1/2017** na: **„Zaprojektowanie, dostawę oraz montaż fabrycznie nowej linii technologicznej do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu .w ramach realizacji projektu pn. Wzrost konkurencyjności firmy poprzez skomercjalizowanie prac B+R”- nie otwierać przed terminem otwarcia ofert tj. 25.04.2017r.” godz.12.00.**
 - 2) Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za skutki spowodowane niezachowaniem powyższych wymogów dotyczących zaadresowania koperty.
 - 3) lub na adres e-mail: office@asiapack.pl wówczas w temacie wiadomości należy wpisać Oferta w postępowaniu **ASP/1/2017** na: **„Zaprojektowanie, dostawę oraz montaż fabrycznie nowej linii technologicznej do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu .w ramach realizacji projektu pn. Wzrost konkurencyjności firmy poprzez skomercjalizowanie prac B+R”;**
9. Jeżeli Wykonawca zastrzega, że informacje objęte tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, nie mogą być udostępniane, informacje te należy umieścić w oddzielnej kopercie wewnątrz opakowania oferty, oznaczonej napisem: „Informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa”. Informacja o zastrzeżeniu dokumentów stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa należy podać również w Formularzu oferty załączając uzasadnienie wykazujące iż informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa.
10. W przypadku, kiedy ofertę składa wspólnie kilka podmiotów, oferta musi spełniać następujące warunki:
 - 1) Oferta winna być podpisana przez każdego partnera lub upoważnionego przedstawiciela/partnera wiodącego.

- 2) Upoważnienie do pełnienia funkcji przedstawiciela/partnera wiodącego wymaga podpisu prawnie upoważnionych przedstawicieli każdego z partnerów - należy załączyć je do oferty.
- 3) Przedstawiciel/ wiodący partner winien być upoważniony do zaciągania zobowiązań i płatności w imieniu każdego na rzecz każdego z partnerów oraz do wyłącznego występowania w realizacji kontraktu - do oferty należy załączyć oświadczenie zawierające stosowne umocowanie.
- 4) Podmioty występujące wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązań.
- 5) W przypadku wyboru oferty wspólnej, Zamawiający przed zawarciem umowy, zażąda umowy regulującej współpracę Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.

11. Oferta zostanie odrzucona w następujących przypadkach:

- 1) Wykonawca nie umożliwi przedstawicielowi bezpłatną inspekcję zainstalowanych linii podczas pracy na wykonanych liniach przedstawionych w wykazie zrealizowanych usług potwierdzających spełnianie warunku posiadania wiedzy i doświadczenia
- 2) jej treść nie odpowiada treści ZO, z zastrzeżeniem możliwości poprawienia omyłki, w szczególności w oparciu o treść ZO w sposób określony §VIII ust.4 pkt 3) i 4) ZO;
- 3) zawiera niską cenę w stosunku do wartości przedmiotu zamówienia, jeżeli w toku oceny ofert Zamawiający poweźmie wątpliwości co do możliwości realizacji zamówienia za wskazaną cenę i w związku z tym zasadne jest wyjaśnienie elementów składowych oferty mających wpływ na cenę, a złożone wyjaśnienia nie udowodnią, że cena gwarantuje realizację zamówienia;
- 4) wykonawca w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki w swojej ofercie;
- 5) wykonawca nie wyraził zgody, na przedłużeniu terminu związania ofertą o liczbę dni wymaganą w wezwaniu Zamawiającego;
- 6) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.
- 7) wykonawca nie wykaże spełniania warunków udziału w postępowaniu lub braku podstaw do jego wykluczenia w szczególności: **brak w ofercie złożonego oświadczenia o braku powiązań z zamawiającym zgodnie z załącznikiem nr 2**, z zastrzeżeniem pkt. 8.
- 8) Zamawiający informuje iż wezwie wykonawców do uzupełnień, wyjaśnień lub sprostowań treści oferty (w tym w zakresie dokumentów, oświadczeń, omyłek stwierdzonych w ofercie) z zachowaniem zasady równego traktowania wykonawców. W przypadku braku odpowiedzi na wezwanie do uzupełnienia dokumentów lub oświadczeń, wyjaśnienia treści złożonej oferty Zamawiający wykluczy Wykonawcę z postępowania.

§VII. Informacja o sposobie porozumiewania się z wykonawcami oraz przekazywanie oświadczeń lub dokumentów

1. Znak Postępowania: **ASP/1/2017. Uwaga:** w korespondencji kierowanej do Zamawiającego należy posługiwać się tym znakiem.
2. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzi się z zachowaniem formy pisemnej. Wszelka korespondencja (**oświadczenia, wnioski, zawiadomienia, informacje itd.**) w postępowaniu Zamawiającym i każdym z Wykonawców jest jawna i prowadzona w sposób pisemny, z powiadomieniem wszystkich wykonawców, którzy zgłosili do zamawiającego zainteresowanie udziałem w postępowaniu z zachowaniem tajności źródła pytania. Ofertę należy złożyć zgodnie z wymaganiami **§VI ust.9 ZO**.
3. Zamawiający dopuszcza składanie Korespondencji za pomocą: **pisemnie, faksem na numer +48 648 82 72 lub na adres e-mail: office@asiapack.pl** (wskazany w § I ZO). Zamawiający **zaleca**, aby korespondencja, o której mowa w ust.2 niniejszego paragrafu przekazywana faksem lub drogą elektroniczną **była potwierdzana pisemnie**. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazują oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje faksem lub drogą elektroniczną, każda ze stron na żądanie drugiej

niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania. Za wystarczający uważa się podpis osoby odpowiedzialnej za przyjmowanie faksów lub poczty elektronicznej. W przypadku nie potwierdzenia przez wykonawcę odbioru w ciągu 2 dni od dnia nadania oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacji faksem lub drogą elektroniczną Zamawiający do celów dowodowych posłuży się prawidłowym raportem nadania danych lub prawidłowego dokonania transmisji danych.

4. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie istotnych warunków zamówienia pod adres e-mail: office@asiapack.pl. Zamawiający udzieli wyjaśnień, nie później niż na 1 dzień przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści ZO wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert tj.: **10.04.2017r.** Jeżeli wniosek o wyjaśnienie wpłynie do Zamawiającego po upływie tego terminu lub dotyczy udzielonych wyjaśnień Zamawiający może udzielić wyjaśnień lub pozostawić wniosek bez rozpatrywania. Zamawiający informuje, że nie będzie udzielał żadnych ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień, czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego zapytania w celu zachowania zasady pisemności postępowania i równego traktowania Wykonawców.
5. Jeżeli Zamawiający przedłuży termin składania ofert, pozostaje on bez wpływu na bieg terminu składania wniosków, zapytań do ZO, o którym mowa w ust.4.
6. Zamawiający prześle treść pytania i wyjaśnień wszystkim Wykonawcom, którym doręczono ZO bez podawania źródła pytania; ponadto Zamawiający udzieli odpowiedzi Wykonawcy który zadał pytanie, oraz umieści treść odpowiedzi na stronie Zamawiającego www.asiapack.pl oraz <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
7. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią niniejszych ZO a treścią udzielonych odpowiedzi, jako obowiązującą należy przyjąć treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.
8. Zamawiający zgodnie z art. 70¹ §3 Kc zastrzega prawo do zmiany treści ZO przed upływem terminu składania ofert, zawiadamiając o tym pisemnie wszystkich Wykonawców, którym przekazano ZO oraz umieści treść odpowiedzi na stronie Zamawiającego www.asiapack.pl oraz <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
9. Osobami upoważnionymi do bezpośredniego kontaktowania się z Wykonawcami są:
 - 1) Stanisław Trzeciński tel. 603-661-867- w zakresie przedmiotu zamówienia,

§VIII. Miejsce oraz termin składania ofert.

1. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego PPHU ASIA Dorota Trzecińska ul. Malczewskiego 15, 14-200 Iława, lub adres e-mail: office@asiapack.pl. w terminie do dnia **25.04.2017r. godz.12.00**
2. Na kopercie, w której będzie umieszczona oferta zostanie odnotowana data i godzina jej złożenia. W przypadku składania oferty za pomocą poczty elektronicznej datą złożenia oferty będzie data wpływu uwidoczniiona na serwerze Zamawiającego.
3. W toku dokonywania oceny złożonych ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert.
4. Zamawiający poprawi omyłki w złożonych ofertach w szczególności:
 - 1) oczywiste omyłki pisarskie - przez oczywistą omyłkę pisarską należy rozumieć widoczną, niezamierzoną niedokładność, błąd pisarski, niezamierzone opuszczenie wyrazu lub jego części lub inną podobną usterkę w tekście, niebudzącą wątpliwości w jaki sposób winna być ona naprawiona;
 - 2) oczywiste omyłki rachunkowe, które w szczególności poprawia w następujący sposób:
 - a) w przypadku mnożenia ceny jednostkowej i liczby jednostek miar podanych w formularzach cenowych;
 - jeżeli obliczona cena nie odpowiada iloczynowi ceny jednostkowej zaofertowanej przez wykonawcę oraz liczby jednostek miar, przyjmuje się, że prawidłowo podano liczbę jednostek miar oraz cenę jednostkową,

- jeżeli cenę za część zamówienia podano rozbieżnie słownie i liczbą, przyjmuje się, że prawidłowo podano ten zapis, który odpowiada dokonaniem obliczeniu ceny w tabeli formularza cenowego,
 - jeżeli ani cena za część zamówienia podana liczbą, ani podana słownie nie odpowiadają obliczonej cenie, przyjmuje się, że prawidłowo podano cenę obliczoną w formularzu cenowym;
- b) w przypadku oferty z ceną określoną za cały przedmiot zamówienia albo jego część:
- przyjmuje się, że prawidłowo podano cenę bez względu na sposób jej obliczenia,
 - jeżeli cena podana liczbą nie odpowiada cenie podanej słownie, przyjmuje się za prawidłową cenę podaną słownie,
 - jeżeli obliczona cena nie odpowiada sumie cen, przyjmuje się, że prawidłowo podano poszczególne ceny.
- c) Zamawiający poprawiając omyłki rachunkowe zgodnie z ust. 4 pkt.2) uwzględnia konsekwencje rachunkowe dokonanych poprawek;
- 3) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z postanowieniami istotnych warunków zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty - przez inne omyłki polegające na niezgodności oferty z ZO, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty należy rozumieć omyłki, w odniesieniu, do których, czynności ich poprawy Zamawiający może dokonać samodzielnie, bez udziału Wykonawcy w tej czynności - niezwłocznie zawiadamiając o tym wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
- 4) Jeżeli w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia o poprawieniu omyłki, o której mowa w ust. 4 pkt 3) wykonawca nie wyrazi pisemnego sprzeciwu na poprawienie jego oferty, dokonana poprawa oferty zostanie uznana za skuteczną.

§IX. Opis sposobu obliczania ceny oferty

1. Zamawiający informuje, że będzie rozliczał się z Wykonawcami w PLN, USD, EUR . Zamawiający wymaga, aby oferta cenowa zawierała cenę netto w [zł], kwotę podatku VAT (wg obowiązujących przepisów) oraz cenę brutto w [zł].
2. Oferowana cena powinna zawierać wszystkie koszty Wykonawcy i opłaty związane z realizacją zamówienia poza ewentualnymi opłatami celnymi
3. Oferowana cena musi zawierać wszelkie elementy niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia

§X. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie kierował się przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert

1. Oceny ofert będzie dokonywał Zamawiający. Zamawiający może żądać udzielania przez wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz dokonać poprawek oczywistych pomyłek w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym wykonawcę.
2. Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się kryteriami oceny ofert, o których mowa w ust. 3.
3. W odniesieniu do wykonawców, którzy spełnili postawione warunki Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie następujących kryteriów:

I.p.	Opis kryteriów oceny	Waga
1	Cena (Co)	70 %
2	Technologia (T)	20%
3	Okres gwarancji	10%

4. Liczba punktów, które można uzyskać w kryterium „Cena”(Co) - (waga 70%) zostanie obliczona wg następującego wzoru: $Co=(C_{min} : C_{oferty}) \times 70$ pkt, gdzie:

Co- oznacza punkty za cenę brutto za wykonanie całości przedmiotu zamówienia,

C_{min} - oznacza najniższą cenę spośród złożonych ofert,

C_{oferty} - oznacza cenę badanej oferty

- 1) Porównywaną ceną będzie cena brutto ogółem za realizację zamówienia obliczona przez Wykonawcę zgodnie z przepisami prawa i podana w „Formularzu Ofertowym” (załącznik nr 1 do ZO) **pkt. 1**.
5. Punkty w kryterium „Technologia” (waga 20%) (T) będą przyznawane za to, że zaprojektowana, dostarczona oraz zamontowana fabrycznie nowa linii technologiczna do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu w zakresie **cięcia poprzecznego** będzie wyposażona magnetyczny silnik liniowy i zostaną przyznane zgodnie z poniższym opisem:
- 1) W przypadku złożenia oświadczenia, iż zaprojektowana, dostarczona oraz zamontowana fabrycznie nowa linii technologiczna do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu w zakresie **cięcia poprzecznego** będzie wyposażona magnetyczny silnik liniowy - wykonawca otrzyma - 20,00 pkt
- 2) Za brak deklaracji, iż **zaprojektowana, dostarczona oraz zamontowana fabrycznie nowa linii technologiczna do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu** w zakresie cięcia **poprzecznego** będzie wyposażona magnetyczny silnik liniowy wykonawca otrzyma - 0,00 pkt
- 3) Punkty zostaną przyznane na podstawie oświadczenia złożonego w **pkt 2** Formularza Ofertowego - tabela (Załącznik nr 1 do ZO). W przypadku nie podania przez Wykonawcę w **pkt 2** Formularza Ofertowego - czy zaprojektowana, dostarczona oraz zamontowana fabrycznie nowa linii technologiczna do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu w zakresie **cięcia poprzecznego** będzie wyposażona w elektromagnetyczny silnik liniowy oferta nie zostanie odrzucona, a otrzyma 0,00 pkt .

6. Punkty za kryterium „Okres gwarancji” (waga 10%) - (Ogr) - zostaną przyznane zgodnie z poniższym opisem:

1) Oferty w tym kryterium oceniane będą w odniesieniu do najdłuższego okresu gwarancji na każdy element wykonanej linii oraz urządzenia zamontowane lub dostarczone w ramach realizacji przedmiotu zamówienia zastrzegając, iż minimalny okres (termin) gwarancji wynosi 12 miesięcy wg poniższego wzoru:

- a) 12 miesięcy gwarancji - 0 punktów,
b) 18 miesięcy gwarancji - 5 punktów,
c) 24 miesiące gwarancji - 10 punktów,

2) Punkty zostaną przyznane na podstawie oświadczenia złożonego w **pkt 3** Formularza Ofertowego (Załącznik nr 1 do ZO). W przypadku nie podania przez Wykonawcę w **pkt 3** Formularza Ofertowego (Załącznik nr 1 do ZO) okresu gwarancji i rękojmi, zamawiający do oceny oferty przyjmie minimalny okres (termin) gwarancji i rękojmi tj. 12 miesięcy.

3) Oferta z okresem 24 miesięcy i więcej, gwarancji otrzyma maksymalną ilość punktów..

7. Zamawiający może przyznać wykonawcy maksymalnie 100 punktów. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z największą liczbą punktów, tj. przedstawiająca najkorzystniejszy bilans kryteriów oceny ofert wg wzoru:

Po = Co+T +Ogr, gdzie:

Po - suma punktów uzyskana przez ofertę

Co - ilość punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium „Cena”

T - ilość punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium „Technologia”

Ogr - ilość punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium „Okres gwarancji”

8. Jeżeli nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans kryteriów oceny ofert, zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z najniższą ceną.
9. Uzyskana z wyliczenia ilość punktów w każdym z kryteriów zostanie ostatecznie wyliczona z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku w zachowaniu następującej zasady: jeżeli parametr miejsca tysięcznego jest poniżej 5 to parametr setny zaokrągla się w dół, jeżeli parametr miejsca tysięcznego jest 5 i powyżej to parametr setny zaokrągla się w górę.

§XI. Informacja o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty najkorzystniejszej w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

1. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszych ZO i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane w ZO kryteria oceny ofert.
2. Niezwłocznie po wyłonieniu najkorzystniejszej oferty Zamawiający informację o wyniku postępowania upubliczni się w taki sposób, w jaki zostało upublicznione zapytanie ofertowe tj. opublikuje wyniki na stronie internetowej: www.asiapack.pl oraz <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzenia ich ponownej oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.

§XII. Pozostałe informacje.

1. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014 -2020 z dnia 19.09.2016r. bez zastosowania przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych
2. W związku z sytuacją określoną ust.1 Wykonawcy nie przysługują żadne środki odwoławcze przewidziane w wyżej cytowanej ustawie.
3. Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert częściowych.
4. Zamawiający nie dopuszcza i nie przewiduje składania ofert wariantowych.
5. Zamawiający przewiduje rozliczenia zawartej umowy w walutach PLN, EURO, USD.
6. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w niniejszym postępowaniu.
7. Oferta musi być podpisana przez osobę uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy.
8. Zamawiający zgodnie z art. 701 §3 Kc zastrzega prawo do zmiany lub odwołania warunków niniejszego postępowania, a także odwołania postępowania bez konieczności podania przyczyn. Zamawiający odwoła postępowanie w przypadku braku ważnych ofert, odrzucenia wszystkich ofert, gdy cena oferty najkorzystniejszej będzie wyższa od kwoty, którą Zamawiający przeznaczył na realizację umowy (chyba że podejmie decyzje o zwiększeniu tej kwoty), a także w przypadku gdy nie otrzyma dofinansowania ze środków UE lub gdy zostaną one odebrane lub inne bez ich podawania
9. Zamawiający nie przewiduje zwołania zebrania informacyjnego dla Wykonawców

§XIII. Istotne postanowienia przyszłej umowy

1. **Zamawiający informuje, że do przyszłej umowy zostaną wprowadzone następujące obligatoryjne postanowienia:**

- 1) **„Preambuła**

Biorąc pod uwagę, że:

- Wykonawca posiada kwalifikacje niezbędne do należytego wykonania Przedmiotu Umowy, w szczególności posiada stosowną wiedzę i doświadczenie, dysponuje potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania Przedmiotu Umowy,
- Oferta Wykonawcy została uznana za najkorzystniejszą w postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie zasady konkurencyjności określonej w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 19.09.2016 poprzedzającym zawarcie niniejszego umowy,
- Wykonawca posiada profesjonalny system kontroli jakości, a Strony uzgodniły mający zastosowanie do realizacji Umowy Program Zapewnienia i Kontroli Jakości,
- intencją Stron umowy jest osiągnięcie w wyniku jego realizacji rezultatu w postaci zaprojektowania, dostawy oraz montażu fabrycznie nowej linii technologicznej do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu zwanego dalej „Linia”, w taki sposób, aby mógł on:
 - o trwale osiągać założone parametry użytkowe,
 - o być łatwo eksploatowana, naprawiana i remontowana,
 - o być modernizowana, przebudowywana lub rozbudowywana, w szczególności w celu zastosowania nowości technicznych,
 - o bezpiecznie, efektywnie i niezawodnie pracować przez okres co najmniej 10 lat,
- Wykonawca gwarantuje długoterminową bezpieczną i zgodną z założonymi parametrami użytkowymi pracę Linii.

Strony uzgadniają warunki Umowy jak niżej oraz oświadczają, że ich prawa i obowiązki określone w tej Umowie są zgodne z przepisami prawa polskiego oraz że uwarunkowania prawne, techniczne i finansowe są wystarczające do należytego wypełnienia wszystkich zobowiązań przez Strony tej Umowy.”

2) Zaliczki:

- a) Zamawiający zapłaci Wykonawcy zaliczkę w wysokości do 20% Wynagrodzenia określonego ofercie powiększoną o podatek VAT, na konto Wykonawcy:....., w terminie do 30 dni od daty wejścia Umowy w życie na warunkach określonych poniżej. Wykonawca w terminie 7 dni od otrzymania zaliczki wystawi fakturę zaliczkową i niezwłocznie prześle ją do Zamawiającego.
- b) Warunkiem wypłaty zaliczki przez Zamawiającego jest otrzymanie nieodwołalnej i bezwarunkowej, płatnej na pierwsze żądanie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zwrot zaliczki, wystawionej na pełną kwotę zaliczki. Gwarancja bankowa lub ubezpieczeniowa może zostać wniesiona w częściach przez poszczególnych członków Konsorcjum Wykonawcy tak, że suma wniesionych gwarancji pokryje 100% wymaganej kwoty. Gwarancje mogą być wystawione w języku polskim lub języku angielskim z dołączonym tłumaczeniem na język polski poświadczonym za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę,
- c) Gwarancja bankowa lub ubezpieczeniowa na zwrot zaliczki będzie obowiązywała od dnia wpłynięcia środków na rachunek Wykonawcy do dnia rozliczenia kwoty zaliczki.
- d) Wykonawca jest zobowiązany do przedłużenia ważności gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zwrot zaliczki w przypadku, gdy czas realizacji Umowy zostanie wydłużony, a zaliczka nie została rozliczona
- e) Kwota zaliczki zapłaconej przez Zamawiającego zostanie rozliczona (potrącona) przez Wykonawcę w fakturach VAT poprzez pomniejszenie wartości każdego z Etapów realizacji Przedmiotu umowy zgodnie z tabelą formularza ofertowego aż do jej rozliczenia. Wszelkie zaokrąglenia będą dokonane przy potrąceniu ostatniej raty zaliczki,
- f) Jeżeli Wykonawca nie rozliczy wypłaconej przez Zamawiającego kwoty zaliczki w powyższy sposób, Zamawiający będzie uprawniony do wypłaty nierozliczonych wartości zaliczki z gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zwrot zaliczki po uprzednim wezwaniu Wykonawcy do zapłaty w terminie 14 dni kwoty brakującej do rozliczenia zaliczki,
- g) Gwarancja bankowa lub ubezpieczeniowa na zwrot zaliczki będzie sporządzona i będzie interpretowana zgodnie z prawem obowiązującym w Polsce i wszelkie związane z nią spory będą rozstrzygane przez Sąd Arbitrażowy przy Krajowej Izbie Gospodarczej w Warszawie, zgodnie z Regulaminem tego Sądu z dnia wniesienia pozwu

3) Sposób płatności (rozliczenia)

- a) Faktury VAT muszą być wystawiane zgodnie z przepisami obowiązującymi w Polsce.
- b) Wykonawca ponosi wobec Zamawiającego odpowiedzialność za szkody poniesione przez Zamawiającego wynikiem z nieprzestrzegania przez Wykonawcę prawa podatkowego w zakresie VAT w Polsce.
- c) Wykonawca będzie wystawiać faktury na kwoty netto zgodnie z Elementami realizacji zawartymi w formularzu ofertowym - tabela powiększone o podatek VAT w wysokości obowiązującej w dniu wystawienia faktury

- d) Faktura VAT lub faktura VAT korygująca, wystawiona przez Wykonawcę niezgodnie z aktualnymi przepisami, spowoduje opóźnienie jej zapłaty z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, aż do czasu nadesłania prawidłowo sporządzonej faktury VAT korygującej lub potwierdzenia noty korygującej. Opóźnienie takie nie stanowi podstaw do naliczania Zamawiającemu jakichkolwiek odsetek z tego tytułu. Zamawiający niezwłocznie poinformuje Wykonawcę o wykryciu błędów w fakturze,
- e) W każdej fakturze VAT wystawionej przez Wykonawcę będzie wykazana kwota zaliczki rozliczanej w danej fakturze VAT oraz kwota rozliczanego w danej fakturze podatku VAT od udzielonej przez Zamawiającego zaliczki,
- f) Podstawą do wystawienia faktury VAT, za wyjątkiem pierwszej faktury zaliczki, będzie podpisany przez Strony protokół odbioru Elementu kalkulacji realizacji, zawierający wyszczególnienie wykonanych i odebranych protokołami odbiorów Prac. Protokół odbioru Elementu kalkulacji realizacji będzie załącznikiem do faktury VAT. Protokół odbioru Elementu kalkulacji realizacji zostanie podpisany przez Zamawiającego natychmiast po obustronnym podpisaniu wszystkich protokołów odbioru Prac objętych danym Elementem
- g) Warunkiem zapłaty faktury częściowej za każdy z Elementów kalkulacji realizacji pozostających w dyspozycji Wykonawcy do czasu dostarczenia na miejsca instalacji jest otrzymanie nieodwołalnej i bezwarunkowej, płatnej na pierwsze żądanie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zwrot częściowej płatności, wystawionej na pełną kwotę faktury częściowej. Gwarancja bankowa lub ubezpieczeniowa może zostać wniesiona w częściach przez poszczególnych członków Konsorcjum Wykonawcy tak, że suma wniesionych gwarancji pokryje 100% wymaganej kwoty. Gwarancje mogą być wystawione w języku polskim lub języku angielskim z dołączonym tłumaczeniem na język polski poświadczonym za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.
- h) Gwarancje, o których mowa w pkt 3 lit. h) zostaną wystawione na Zamawiającego lub Instytucję wskazaną przez Zamawiającego.
- i) W przypadku zapłaty faktury częściowej za każdy z Elementów kalkulacji realizacji, które wykonawca przed wystawieniem faktury dostarczy do miejsca instalacji urządzenia zapisów pkt g) nie stosuje się .
- j) Z chwilą zapłaty wynagrodzenia za każdy z Elementów kalkulacji Zamawiający staje się ich właścicielem,
- k) Wykonawca zobowiązany jest wystawić fakturę VAT każdorazowo w terminie do 7 dni od podpisania protokołu odbioru Elementu kalkulacji , a następnie doręczyć ją w terminie 5 dni od daty jej wystawienia adresatowi podanemu w punkcie następnym.
- l) Faktury VAT będą wskazywać jako nabywcę: PPHU ASIA Dorota Trzcńska
- m) Na fakturze VAT zostanie umieszczony przez Wykonawcę w widocznym miejscu numer niniejszej Umowy.
- n) Należne płatności wraz z podatkami od towarów i usług (VAT) przekazywane będą na konto bankowe Wykonawcy wskazane każdorazowo w fakturze VAT wystawionej przez Wykonawcę. Zamawiający nie bierze odpowiedzialności za błędne podanie przez Wykonawcę numeru rachunku bankowego i związane z tym opóźnienia płatności.
- o) W przypadku, gdy Wykonawcą jest Konsorcjum faktury będą wystawiane przez każdego członków konsorcjum oddzielnie,
- p) Walutą płatności jest złoty polski (PLN) i/lub EURO lub USD po kursie z dnia wystawienia faktury.
- q) Należne płatności dokonywane będą w formie przelewów bankowych w terminie do 7 dni od daty otrzymania faktury VAT przez Wykonawcę z zastrzeżeniem, że faktura VAT będzie wystawiona prawidłowo, zgodnie z obowiązującymi w Polsce przepisami , uwzględniając pkt 3 lit. f)
- r) Jeżeli termin płatności przypada w sobotę lub w dzień ustawowo wolny od pracy, to za termin płatności uważa się pierwszy dzień roboczy, przypadający po takich dniach.
- s) Za datę zapłaty faktury VAT przyjmuje się dzień obciążenia przez bank rachunku Zamawiającego.
- t) Zamawiający oświadcza, że jest podatnikiem podatku od towarów i usług VAT. Wykonawca oświadcza, że jest podatnikami podatku od towarów i usług VAT.
- u) Zamawiający pokrywa wszelkie koszty bankowe swojego banku i koszty instytucji kredytujących Zamawiającego i transferujących środki płatnicze na jego zlecenie,
- v) Wykonawca pokrywa wszelkie koszty bankowe swojego banku zarówno w Polsce, jak i za granicą, otrzymującego należności i wystawiającego gwarancje bankowe związane z Umową

4) Konsorcjum

- a) Jeżeli Wykonawcą jest Konsorcjum, wówczas podmioty wchodzące w skład Konsorcjum są odpowiedzialne przed Zamawiającym za wykonanie Umowy każdy w swoim zakresie prac.
- b) Wykonawcy wchodzący w skład Konsorcjum zobowiązani są do pozostawiania w Konsorcjum przez cały czas trwania Umowy, łącznie z okresem gwarancji jakości i rękojmi za Wady
- c) Konsorcjum zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu kopii umowy regulującej współpracę podmiotów wchodzących w skład Konsorcjum, które wspólnie podjęły się wykonania przedmiotu Umowy, i

jej zmian, w tym zawierającej informacje za wykonanie jakich prac w ramach Umowy odpowiada każdy z uczestników Konsorcjum oraz sposób rozliczeń za wykonanie przedmiotu Umowy

- d) Lider Konsorcjum jest upoważniony do podejmowania decyzji, składania i przyjmowania oświadczeń woli w imieniu i na rzecz każdego z podmiotów wchodzących w skład Konsorcjum w zakresie wskazanym w pełnomocnictwach potrzebnych do realizacji Umowy i przedłożonych Zamawiającemu. Upoważnienie to może zostać zmienione za zgodą Zamawiającego.
- e) W przypadku rozwiązania umowy Konsorcjum przed upływem okresu gwarancji i rękojmi za Wady Zamawiający jest uprawniony do żądania wykonania całości lub części robót wynikających z Umowy od wszystkich, niektórych lub jednego z członków Konsorcjum

5) Prawo

- a) W sprawach nie unormowanych Umową ma zastosowanie prawo polskie, a w szczególności przepisy ustawy Kodeks cywilny oraz inne właściwe przepisy regulujące zakres Umowy.

6) Spory

- a) Zamawiający i Wykonawca podejmą starania, by rozstrzygnąć ewentualne spory i nieporozumienia wynikające z Umowy ugodowo poprzez bezpośrednie negocjacje.
- b) Jeżeli po upływie 14 dni od daty powstania sporu Zamawiający i Wykonawca nie będą w stanie rozstrzygnąć sporu ugodowo, spór zostanie rozstrzygnięty przez sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego

7) Gwarancja

- 7.1) Wykonawca gwarantuje, iż wykonany przez niego Przedmiot Umowy zostanie zrealizowany zgodnie z Umową, będzie wolny od wszelkich wad oraz będzie osiągał zakładane w Preambule rezultaty.
- 7.2) Wykonawca jest odpowiedzialny za Dostawy, oraz Usługi związane z realizacją Umowy do czasu podpisania protokołu przejęcia Linii do eksploatacji. Jeżeli w tym okresie nastąpi uszkodzenie przedmiotu Dostawy lub jakiegokolwiek ich części lub elementów, niezależnie od tego z jakiej przyczyny (z wyjątkiem siły wyższej) – Wykonawca naprawi uszkodzenie i usunie jego skutki w taki sposób, aby realizacja Umowy odpowiadała postanowieniom Umowy.
 - a) W przypadku, gdy uszkodzenie powstało z przyczyn nie leżących po stronie Zamawiającego – koszty związane z usunięciem uszkodzenia pokrywa Wykonawca,
 - b) W przypadku, gdy uszkodzenie powstało z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego – koszty związane z usunięciem uszkodzenia pokrywa Zamawiający.
- 7.3) Z chwilą podpisania protokołu przejęcia Linii do eksploatacji, odpowiedzialność za Przedmiot Umowy przejęty przez Zamawiającego przechodzi na Zamawiającego. Data podpisania protokołu przejęcia Linii do eksploatacji jest datą przeniesienia prawa własności z Wykonawcy na Zamawiającego, z zastrzeżeniem pkt 3) lit g) i datą przeniesienia ryzyka z Wykonawcy na Zamawiającego (ryzyko utraty lub uszkodzenia Linii lub jego części).
- 7.4) Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji jakości na Przedmiot Kontraktu na okres miesięcy (liczba miesięcy zostanie wpisana zgodnie z oświadczeniem złożonym w ofercie) od daty podpisania przez Zamawiającego protokołu przejęcia Linii do eksploatacji (podstawowy Okres Gwarancji).
- 7.5) Wykonawca udziela wydłużonych gwarancji jakości na następujące elementy Przedmiotu Umowy (od daty podpisania przez Zamawiającego protokołu przejęcia Obiektu do eksploatacji):
 - a) na zabezpieczenia antykorozyjne - 36 miesięcy
- 7.6) W podstawowym Okresie Gwarancji Wykonawca będzie:
 - a) sprawował nadzór nad eksploatacją Linii Zamawiającego w zakresie,
 - b) usuwał wady i usterki Linii,
 - c) przeprowadzał czynności obsługi technicznej w taki sposób, aby dotrzymać parametrów określonych w Jakiegokolwiek prace wymagające odłączenia Linii mogą się odbywać wyłącznie w czasie uzgodnionym z Zamawiającym.
- 7.7) Jeżeli podczas Okresu Gwarancyjnego zostaną wykryte przez Zamawiającego wady, usterki lub niedotrzymanie Parametrów Gwarantowanych, Wykonawca zostanie poinformowany o tym pisemnie, faksem lub pocztą elektroniczną.
- 7.8) Wykonawca przystąpi do usunięcia wad i usterek w niżej wymienionych terminach:
 - a) w przypadku awarii i konieczności odłączenia Linii z ruchu: do **9 godzin** po otrzymaniu zawiadomienia,
 - b) w przypadku wystąpienia usterek nie limitujących pracy Linii: **do 7 dni** po otrzymaniu zawiadomienia.
 - c) Maksymalny okres dla usunięcia wad lub usterek w Okresie Gwarancji zostanie każdorazowo określony przez Zamawiającego, na podstawie propozycji Wykonawcy, biorąc pod uwagę konieczny nakład pracy oraz dostępność części niezbędnych do usunięcia wady lub usterki.
- 7.9) Jeżeli w Okresie Gwarancji ten sam element ulegnie 2-krotnemu uszkodzeniu, wówczas Wykonawca będzie zobowiązany na swój koszt do wprowadzenia w uzasadnionym, obustronnie uzgodnionym czasie takich zmian, które wyeliminują występowanie takich uszkodzeń. Jeżeli w Okresie Gwarancji to samo urządzenie, wyposażenie lub materiał ulegnie 3-krotnemu uszkodzeniu, wówczas Wykonawca będzie

zobowiązany na swój koszt, na żądanie Zamawiającego do wymiany tego urządzenia, wyposażenia lub materiału na nowy, wolny od wad. Jeżeli w Okresie Gwarancji taki sam element urządzeń, wyposażenia lub materiału ulegnie 3-krotnemu uszkodzeniu, wówczas Wykonawca będzie zobowiązany na swój koszt, na żądanie Zamawiającego do wymiany wszystkich tego typu (modelu) urządzeń, wyposażenia lub materiałów na inne, o jakości gwarantującej niezawodną pracę w zakładanej żywotności bloku.

- 7.10) Zamawiający będzie prowadził w całym Okresie Gwarancji księgę gwarancyjną Linii zawierającą między innymi informacje dotyczące zgłaszanych usterek, przeprowadzonych napraw. Księga ta będzie udostępniana Wykonawcy w razie potrzeby.
- 7.11) Jeżeli Wykonawca nie wypełni swoich obowiązków wynikających z udzielonych gwarancji, Zamawiający ma prawo bez upoważnienia sądowego zlecić wykonanie naprawy innej firmie, na koszt i ryzyko Wykonawcy.
- 7.12) Okres Gwarancji będzie przedłużony w niżej określonych sytuacjach:
- jeżeli wykonywane będą naprawcze prace gwarancyjne wymagające odłączenia Linii dłuższego niż wynikający z gwarantowanej jego dyspozycyjności, Okres Gwarancji wydłuży się o okres odłączenia Linii,
 - dla urządzeń, wyposażenia lub ich elementów nowych lub wymienionych, a także w przypadku ich istotnej naprawy Okresy Gwarancji określone w niniejszym punkcie 7) będą biegły od początku.
- 7.13) Okres odpowiedzialności Wykonawcy z tytułu rękojmi za wady pokrywa się z podstawowym Okresem Gwarancji i wynosi miesiące.
- 7.14) Wykonawca gwarantuje osiągnięcie przez Linie Parametrów Gwarantowanych określonych w §III ZO.
- 7.15) Gwarancje Wykonawcy nie mają zastosowania, gdy obsługa i eksploatacja Linii była wykonywana niezgodnie z pisemnymi instrukcjami eksploatacji przekazanymi Zamawiającemu przez Wykonawcę. W takim przypadku Wykonawca jest zobowiązany usunąć wadę odpłatnie na warunkach uzgodnionych przez Strony.
- 7.16) Jeśli po upływie podstawowego Okresu Gwarancji nastąpi awaria Linii i jeśli zostanie udowodnione, że awaria ta wyniknęła z powodu błędnego zaprojektowania lub błędnych obliczeń elementów, to Wykonawca na swój wyłączny koszt dokona wymiany (naprawy) tych elementów w terminie obustronnie uzgodnionym. Odpowiedzialność Wykonawcy z tytułu tych wad wygasa po 6 (sześciu) latach od daty podpisania protokołu przejścia Linii do eksploatacji.
- 7.17) Wykonawca dodatkowo gwarantuje, że podstawowe elementy Linii są obliczone i zaprojektowane w taki sposób, że ich trwałość nie będzie krótsza niż 10 lat pracy i nie ulegną one zużyciu w wyniku działania korozji i erozji pod warunkiem prowadzenia obsługi eksploatacyjnej i serwisowej zgodnie z dokumentacją techniczno ruchową oraz instrukcjami eksploatacyjnymi i remontowymi przekazanymi Zamawiającemu przez Wykonawcę w ramach Umowy.
- 7.18) Wykonawca zapewni Zamawiającemu, odpłatnie, na warunkach odrębnie uzgodnionych przez Strony, pełne wsparcie techniczne w zakresie eksploatacji, napraw i remontów, dostawy części zamiennych i komponentów po upływie okresu gwarancji przez co najmniej 10 letni okres eksploatacji Linii.

8) zmiany umowy

- 8.1) Zamawiający przewiduje możliwość zmian istotnych postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej:
- zmiana terminów wykonania Przedmiotu Umowy:
 - w sytuacji gdy Zamawiający wstrzyma realizację Przedmiotu umowy – o czas wstrzymania;
 - w sytuacji gdy Zamawiający nie będzie w stanie odebrać przedmiotu umowy, np. ze względu na okoliczności organizacyjne, o czas trwania tych okoliczności;
 - jeżeli dochowanie terminu przewidzianego w umowie stało się niemożliwe z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
 - Zamawiający uzyska zgodę instytucji wdrażającej lub innego organu na wydłużenie terminów realizacji projektu, w tym zakończenia rzeczowej lub finansowej realizacji projektu, jednak nie dłużej niż o 2 miesiące;
 - Zmiany terminów mogą nastąpić tylko o okres wynikający z występowania okoliczności będących podstawą zmiany umowy;
 - zmiana zasad dokonywania odbioru usługi lub poszczególnych jej elementów, jeśli nie spowoduje to zwiększenia kosztów dokonywania odbiorów, które obciążałyby Zamawiającego;

- d) zmiana terminów płatności wynikająca z wszelkich zmian wprowadzanych do umowy, a także zmiany samoistne, o ile nie spowodują konieczności zapłaty odsetek lub wynagrodzenia w większej kwocie wykonawcy;
- e) Zmiana zasad dokonywania odbiorów dostarczanych rzeczy, jeśli nie spowoduje zwiększenia kosztów dokonywania odbiorów, które obciążałyby Zamawiającego.
- f) Zmiana treści dokumentów przedstawianych wzajemnie przez strony w trakcie realizacji umowy lub sposobu informowania o realizacji umowy. Zmiana ta nie może spowodować braku informacji niezbędnych Zamawiającemu do prawidłowej realizacji umowy.
- g) zmiana obowiązującej stawki VAT; Jeśli zmiana stawki VAT będzie powodować zwiększenie kosztów wykonania umowy po stronie Wykonawcy, Zamawiający dopuszcza możliwość zwiększenia wynagrodzenia o kwotę równą różnicy w kwocie podatku zapłaconego przez wykonawcę ;
- h) siła wyższa uniemożliwiająca wykonanie Przedmiotu umowy zgodnie z ogłoszeniem;
- i) Zmiana sposobu zabezpieczenia faktur częściowych poprzez rezygnację z gwarancji o których mowa w pkt 3 lit. g) i h), w przypadku, gdy Zamawiający lub Instytucja wskazana przez Zamawiającego nie będzie wymagała zabezpieczenia płatności częściowych, w sytuacji określonej w pkt 3 lit g).
- j) Zmiana terminu realizacji i/lub przedmiotu zamówienia w przypadku wystąpienia siły wyższej. Przez siłę wyższą Zamawiający rozumie - wydarzenie lub okoliczność o charakterze nadzwyczajnym, na którą Wykonawca ani Zamawiający nie mają wpływu; wystąpieniu której Wykonawca ani Zamawiający, działając racjonalnie, nie mogli zapobiec przed zawarciem Umowy; której, w przypadku jej wystąpienia, Wykonawca ani Zamawiający, działając racjonalnie, nie mogli uniknąć lub jej przewyciężyć; oraz która nie może być zasadniczo przypisana Wykonawcy ani Zamawiającemu. Siła wyższa obejmuje w szczególności następujące zdarzenia:
- wojna, działania wojenne, działania wrogów zewnętrznych;
 - terroryzm, rewolucja, przewrót wojskowy lub cywilny, wojna domowa;
 - skutki zastosowania amunicji wojskowej, Materiałów wybuchowych, skażenie radioaktywne, z wyjątkiem tych które mogą być spowodowane użyciem ich przez Wykonawcę;
 - klęski żywiołowe, jak huragany, powodzie, trzęsienie ziemi;
 - bunty, niepokoje, strajki, okupacje budowy przez osoby inne niż pracownicy Wykonawcy i jego Podwykonawców
 - inne wydarzenia w takim zakresie, w jakim spełnione są warunki konieczne dla uznania zdarzenia lub okoliczności za Siłę wyższą.

FORMULARZ OFERTOWY

DANE WYKONAWCY

(Wykonawców - w przypadku oferty wspólnej, wskazać pełnomocnika):

1.	<p>Dane wykonawcy lub lidera konsorcjum:</p> <p>Osoba upoważniona do reprezentacji Wykonawcy/ów i podpisująca ofertę:</p> <p>Pełna nazwa:</p> <p>Adres: ulica kod miejscowość</p> <p>NIP REGON tel.:</p> <p>Adres do korespondencji jeżeli jest inny niż siedziba Wykonawcy: ulica kod miejscowość</p> <p>Adres poczty elektronicznej i numer faksy, na który zamawiający ma przysyłać korespondencję związaną z przedmiotowym postępowaniem fax: e-mail.....</p>
2	<p>Dane partnera konsorcjum:</p> <p>Osoba upoważniona do reprezentacji Wykonawcy</p> <p>Pełna nazwa:</p> <p>Adres: ulica kod miejscowość</p> <p>NIP REGON tel.:</p> <p>Adres do korespondencji jeżeli jest inny niż siedziba Wykonawcy: ulica kod miejscowość</p> <p>Adres poczty elektronicznej e-mail..... i numer faksu.....,</p>

w odpowiedzi na ogłoszenie do złożenia oferty prowadzonym w trybie zapytania ofertowego na: „**Zaprojektowanie, dostawę oraz montaż fabrycznie nowej linii technologicznej do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu w ramach realizacji projektu pn. Wzrost konkurencyjności firmy poprzez skomercjalizowanie wyników prac B+R**”. Postępowanie znak: **ASP/1/2017** składam(y) niniejszą ofertę:

1. Oferuję wykonanie zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i na warunkach płatności określonych w SIWZ za cenę brutto:..... w tym należny podatek VAT....., netto.....Słownie brutto:..... w tym:

Lp	Opis	Cena netto w PLN	VAT	Cena brutto w PLN	Kurs euro/ USD* (należy wskazać walutę)	Wartość w EURO/USD (należy wskazać wauteę)
1	2	3	4	5	6	7
1.	Odwijaki - standy do papieru na 10 roli					
2.	aplikator kleju					
3.	zaprowadzanie wstęgi papieru					
4.	moduł cięcia wypełnienia (rdzenia)					
5.	stół pośredni					
6.	Ekspander wypełnienia oraz urządzenie wprowadzające					
7.	Zespół klejący					
8.	Zespoły formujące					
9.	Zespół grzewczy oparty na podczerwieni					
10.	Zespół grzewczy oparty na nano płytkach lub inny równoważny zapewniający oszczędność energii					
11.	Przekrawacz wzdłużny					
12.	Przekrawacz poprzeczny					
13.	Dwa komplety oprzyrządowania na cele 14 i 22mm					
14.	dwa komplety noży					
			RAZEM			

*Kurs przyjęty na dzień ogłoszenia niniejszego zamówienia do porównania ofert zgodnie z tabelą Kursów średnich walut obcych – Tabela nr 059/A/NBP/2017 z dnia 2017-03-24

w sytuacji, gdy w postępowaniu biorą udział podmioty zagraniczne, które na podstawie przepisów podatkowych, nie są zobowiązane do uiszczenia zobowiązań podatkowych w Polsce, a obowiązek podatkowy spoczywa na nabywcy towarów, zgodnie z zasadami dotyczącymi wewnątrzwspólnotowej dostawy towarów, zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny cło oraz podatek, który miałby obowiązek zapłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

2. Oświadczamy, że zaprojektowana, dostarczona oraz zamontowana fabrycznie nowa linii technologiczna do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu w zakresie **cięcia poprzecznego** będzie wyposażona w elektromagnetyczny silnik liniowy: (**wpisać TAK lub NIE**) - **zgodnie z zapisem §X ust. 5 ZO.**
3. **Oferowany Okres gwarancji** na każdy element wykonanej linii oraz urządzenia zamontowane lub dostarczone w ramach realizacji przedmiotu zamówienia..... **miesiący** (podać ilość miesięcy: 12, 18, 24 miesiące) **zgodnie z zapisem §X ust. 6 ZO.**
4. Oświadczam (y), że
 - 1) jestem(śmy) uprawniony(nieni) do występowania w obrocie prawnym zgodnie z wymaganiami ustawowymi,
 - 2) posiadamy uprawnienia do wykonywania prac objętych niniejszą procedurą oraz spełniamy warunki udziału.
 - 3) Zapoznałem(liśmy) się z przedmiotem zamówienia i warunkami opisanymi w zapytaniu ofertowym wraz z załącznikami oraz zdobyłem(liśmy) konieczne informacje potrzebne do właściwego wykonania zamówienia i nie wnoszę do niego uwag.
 - 4) nie zalegam(y) z opłacaniem podatków, opłat oraz nie zalegam(y) z opłacaniem , opłat oraz składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, a wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są aktualne i prawdziwe.
 - 5) jesteśmy związani niniejszą ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert,
 - 6) cena oferty uwzględnia zakres usługi zgodny z warunkami podanymi w formularzu zapytania ofertowego i zawiera wszystkie koszty związane z kompleksowym wykonaniem przedmiotu zamówienia.
 - 7) Uwzględniłem(iśmy) zmiany i dodatkowe ustalenia wynikłe w trakcie procedury stanowiące integralną część ZO, wyszczególnione we wszystkich umieszczonych na stronie internetowej pismach Zamawiającego.
 - 8) nie znajdujemy się w stanie likwidacji bądź upadłości
5. Oświadczam (y), że Wykonawca, którego reprezentuję: nie jest powiązany z innymi podmiotami stanowiącymi konkurencję dla Zamawiającego tj. prowadzącymi działalność gospodarczą o profilu Zamawiającego lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu tych podmiotów osobowo lub kapitałowo, w szczególności poprzez:
 - 1) uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - 2) posiadanie co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - 3) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - 4) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia, w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

6. Oświadczamy, że złożona oferta:

- nie prowadzi do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług;
- prowadzi do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, jednocześnie wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku:

Lp.	Nazwa (rodzaj) towaru lub usługi	Wartość bez kwoty podatku

7. Oświadczamy, że następujące dokumenty stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i nie mogą być udostępniane:

- a)
- b)
- c)

jednocześnie załączamy wyjaśnienie podstaw faktycznych i prawnych objęcia ww. dokumentów tajemnicą przedsiębiorstwa.

8. Zamierzamy powierzyć poniżej wskazane części zamówienia do wykonania podwykonawcom

Lp.	Nazwa i adres podwykonawcy (o ile jest to wiadome)	Część zamówienia, której wykonanie zostanie powierzone podwykonawcom	% wartość części zamówienia, której wykonanie zostanie powierzone podwykonawcom

9. Osobą do kontaktu ze strony Wykonawcy jest email:, fax.....

Prawdziwość powyższych danych potwierdzam(y) własnoręcznym podpisem świadom(-i) odpowiedzialności karnej z art.233kk oraz 305 kk

.....
(podpis(y) osób uprawnionych
do reprezentacji wykonawcy lub pełnomocnika)

.....
(data)

Załącznik nr 2 do ZO - oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia

OŚWIADCZENIE O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA

Przystępując do postępowania prowadzonego w trybie zapytania ofertowego na: „**zaprojektowanie, dostawę oraz montaż fabrycznie nowej linii technologicznej do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu w ramach realizacji projektu pn. Wzrost konkurencyjności firmy poprzez skomercjalizowanie wyników prac B+R.**” Postępowanie znak: ASP/1/2017

działając w imieniu Wykonawcy*:

.....
.....

(podać nazwę i adres Wykonawcy)

oświadczam, że Wykonawca, którego reprezentuję: nie jest powiązany z zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy osobowo lub kapitałowo, w szczególności poprzez:

- 1) uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadanie co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- 3) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia, w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Prawdziwość powyższych danych potwierdzam(y) własnoręcznym podpisem świadom(-i) odpowiedzialności karnej z art.233kk oraz 305 kk.

*** w przypadku ofert wspólnych (konsorcjum lub spółki cywilnej) bezwzględnie przedmiotowe oświadczenie w swoim imieniu składa każdy z Wykonawców.**

.....
(podpis(y) osób uprawnionych
do reprezentacji wykonawcy lub pełnomocnika)

.....
(data)

Załącznik nr 3 do ZO - Wykaz wykonanych dostaw

Wykaz wykonanych dostaw

Przystępując do postępowania prowadzonego w trybie zapytania ofertowego na: „zaprojektowanie, dostawę oraz montaż fabrycznie nowej linii technologicznej do produkcji płyty papierowej typu plaster miodu w ramach realizacji projektu pn. Wzrost konkurencyjności firmy poprzez skomercjalizowanie wyników prac B+R”.
Postępowanie znak: ASP/1/2017

działając w imieniu Wykonawcy*:

.....
.....

(podać nazwę i adres Wykonawcy)

oświadczam, że w okresie ostatnich 5 lat (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie) przed upływem terminu składania ofert wykonaliśmy następujące dostawy potwierdzające spełnianie warunku wiedzy i doświadczenia opisanego w ZO:

Lp.	Podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane (nazwa, siedziba)	Termin wykonania		Zakres wykonanych dostaw (należy wskazać informacje pozwalające na dokonanie oceny spełnienia warunku doświadczenia opisanego w ZO)	Osoba do kontaktu w sprawie bezpłatnej inspekcji zainstalowanych linii podczas pracy. Imię nazwisko telefon, e-mail
		Początek	koniec		

.....
(podpis(y) osób uprawnionych do reprezentacji wykonawcy lub pełnomocnika)

.....
(data)